



查詢時請賜示下列事項

- 設置建物名稱
- 建物工地位置
- 設置台數
- 規格
(容量、速度、開門方式、停止樓數)
- 動力及照明電源、電壓
- 乘場門框型式
- 其他相關設備及附加設備



台灣三菱電梯股份有限公司

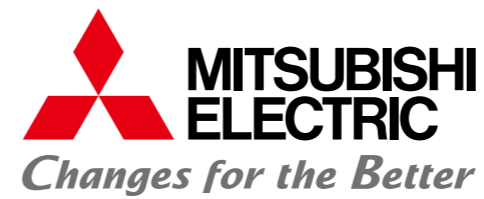
<https://www.tmec.com.tw>

總公司：台北市大安區復興南路二段363號
 TEL:(02)2733-5353 (代表號) FAX:(02)2733-6953
 服務情報指揮中心：(02)2733-4463
 工務中心：(02)2733-2816 (代表號)

中壢分公司：桃園市中壢區慈惠三街157巷15號 (03)422-4622
 台中分公司：台中市西屯區工業區九路22號 (04)2359-5007
 台南分公司：台南市南區安平工業區新和橫路11號 (06)291-1848
 高雄分公司：高雄市苓雅區四維三路157號 (07)334-2123



※ 本公司保留規格變更之權力，如有變更恕不另通知。
 202602-5000F



三菱新世代節能電梯 [乘客用]

NEXIEZ -MR 系列



NEXIEZ-MR

結合三菱綠色節能與尖端科技，
與日本同步推出之機種，以滿足客戶最高搭乘品質為目標。

Efficiency 效率

採最先進的驅動與控制技術提升節能效益
提高大樓內運輸和管理的效率
追求空間的節約

Efficiency

Comfort 舒適

平穩的運行感
人性化的設計
營造友善舒適的大樓環境

Comfort

Quality
in Motion

Ecology

Safety

Safety 安全

配備全方位的安全機能
遍及全國最優質的售後服務網路
可與大樓安全系統結合

Ecology 環保

器具小型、輕量化，實現資源節約
使用環保材料
推動綠化工廠

目錄 INDEX

| | |
|--------------|-----|
| 產品特色 | P3 |
| 乘客用車廂設計 | P7 |
| 乘客用出入口設計 | P11 |
| 病床用車廂及出入口設計 | P13 |
| 車廂操作盤 | P15 |
| 乘場指示器具 | P16 |
| 適用範圍 | P17 |
| 電源設備規格表 | P18 |
| 乘客用標準配置圖 | P19 |
| 乘客用電梯出入口配置圖 | P21 |
| 病床用標準配置圖 | P23 |
| 病床用電梯出入口配置圖 | P24 |
| 機能說明 | P25 |
| 標準配備/加價選擇一覽表 | P29 |
| 電梯選色表 | P30 |
| 供行動不使用附加配備 | P31 |
| 除外工程範圍 | P32 |
| 服務特色及全台服務網 | P33 |
| 電梯設置注意事項 | P34 |



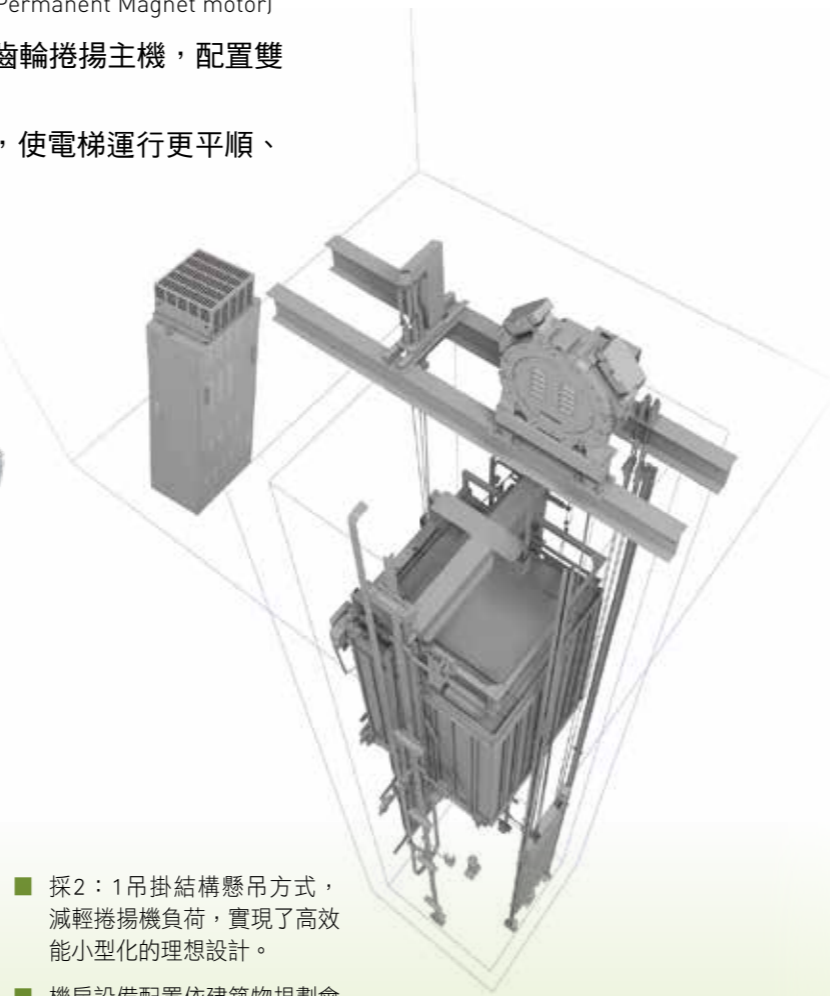
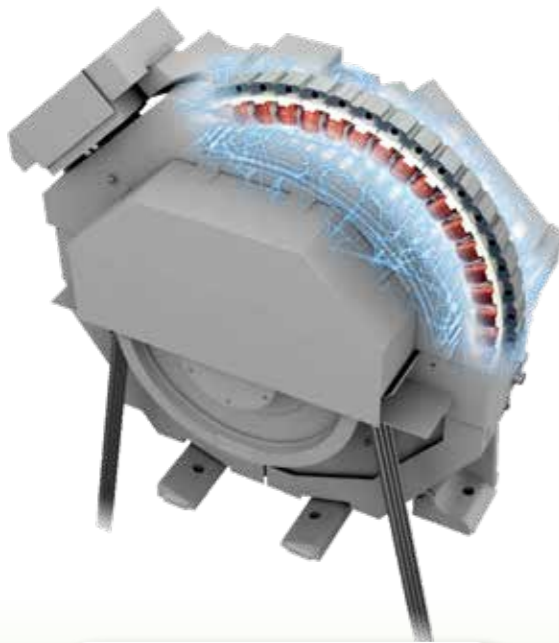
節能科技大躍進

搭載PM馬達之捲揚主機 (PM馬達：永久磁石馬達)

Traction Machine with PM Motor (PM motor : Permanent Magnet motor)

採永久磁石 (Permanent Magnet) 馬達無齒輪捲揚主機，配置雙迴路雙煞車器，乃高科技產品之實現。

PM馬達能有效降低不當噪音及扭力振動，使電梯運行更平順、更安靜，舒適感亦大幅提升。



領先業界
PM主機生產線
於新竹工廠投入生產*1

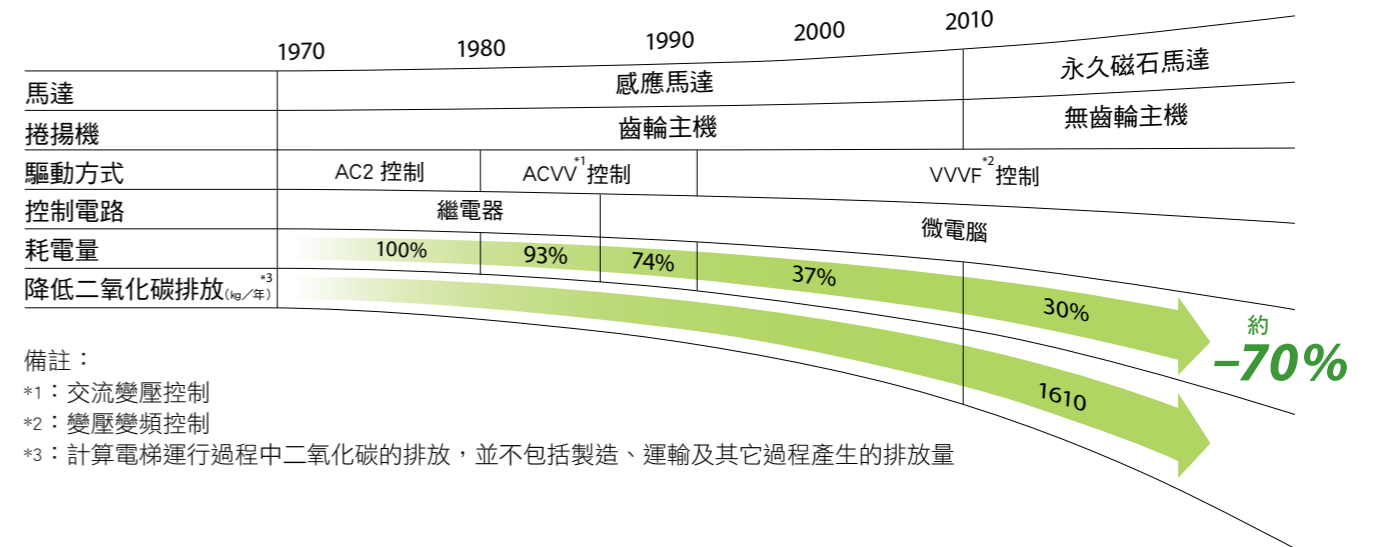
- 採2：1吊掛結構懸吊方式，減輕捲揚機負荷，實現了高效能小型化的理想設計。
- 機房設備配置依建築物規劃會有所不同。

PM捲揚機產品特性 (相較於傳統蝸桿齒輪主機)

- 傳動系統效率提高約30%-50%
- 體積減小、節能省電、降低CO₂排放量
- 無齒輪箱設計不須更換潤滑油脂，運轉環境更清潔、更環保
- PM馬達可大幅降低運轉噪音與振動
 - 採高精度混合式速度檢測編碼器 (encoder)，捲揚機每轉一周可輸出8000個以上脈衝，精確控制電梯之運行，使乘客搭乘電梯倍感平穩舒適。
 - 配備雙迴路雙煞車器裝置，確保電梯安全運行。

*1. 受稀土管制影響，PM 主機由台灣三菱電梯採全球調達方式因應。

電梯節能技術里程碑



備註：

*1：交流變壓控制

*2：變壓變頻控制

*3：計算電梯運行過程中二氧化碳的排放，並不包括製造、運輸及其它過程產生的排放量

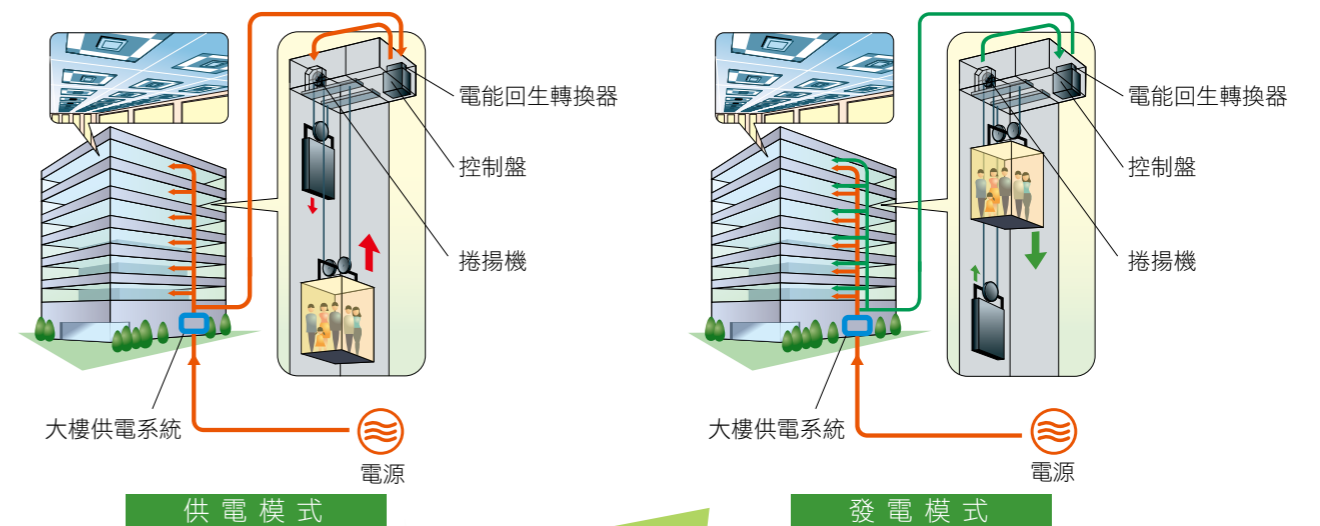
電梯能源回生技術應用

電能回生轉換器-PCNV (加價選擇)

電梯通常由電源供電運轉 (供電模式)；然而，當車廂重載下行或輕載上行時，捲揚機也可像發電機一樣發電 (發電模式)。

以往捲揚機產生的多餘電能是以熱能型式消耗掉，但本機種採高科技能源回生技術，可將能源回收再利用，與沒有配備電能回生轉換器的同類型電梯相比，此系統最大可節省約35%能源。

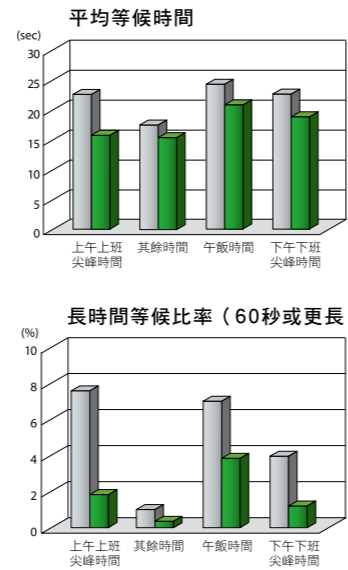
此外，電能回生轉換器還可減少諧波電流，降低運轉噪音。



智慧、節能群管理系統

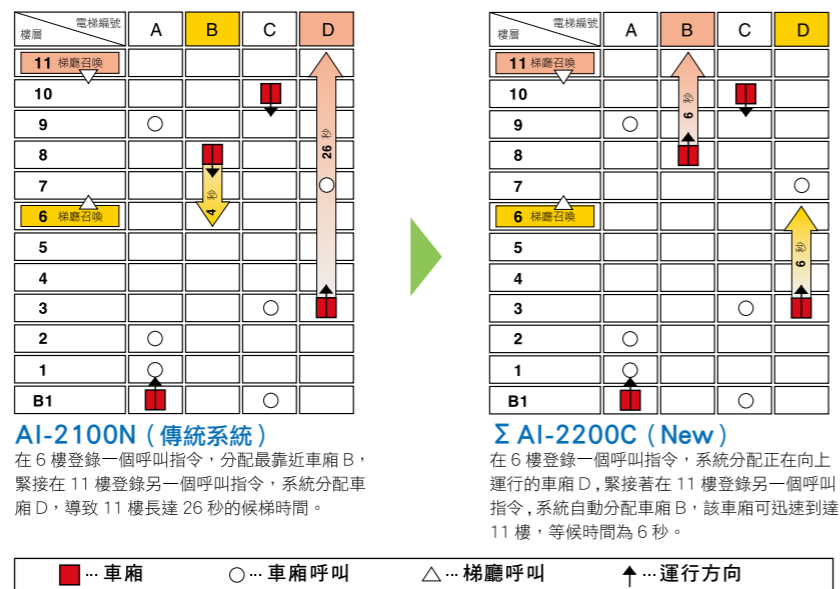
三菱電機將先進的人工智慧(Artificial intelligence)科技中之類神經網路技術運用到電梯群管理控制系統中以提高運轉效率，減少乘客等候時間，透過高速電腦的即時運算分析，使車廂分派服務效率最佳化，提升電梯群運轉效能。以下兩種群控系統提供了多種創新的群控功能。

| 群管理系統 | 建築物類型 | 群控電梯數量 |
|--------------|------------------------|--------|
| Σ AI-22系統 | 小或中型 | 3~4台 |
| Σ AI-2200C系統 | 大型 (特別是交通流量動態變化的樓宇) | 3~8台 |



■ 整體分派策略

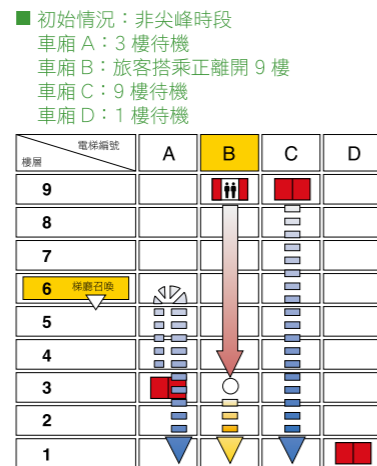
預測下一個梯廳呼叫指令以減少候梯時間：當梯廳呼叫指令登錄後，系統會假定下一個需要較長等待時間的呼叫指令。經由對已登錄的呼叫指令及預測的呼叫指令分析、分配最佳的車廂。所有車廂協同工作，以實現最佳化運轉效果。



實現運轉效率最大化與能源消耗最小化

■ 節能運轉 - 車廂分派控制

本系統選用的電梯可平衡營運效率和能源消耗，優先考慮在尖峰時間的電梯運轉效能和非尖峰時間的能源效率。車廂分配的最大化運作效率未必能轉化為較佳的能源效率。較佳的能源效率是車廂重載下行或輕載上行時，因此，如果多個行駛距離相同的車廂，系統會在不影響乘客搭乘的情況下，選擇需要最少的能量的車廂進行服務，可比傳統系統減少10%的能源消耗。

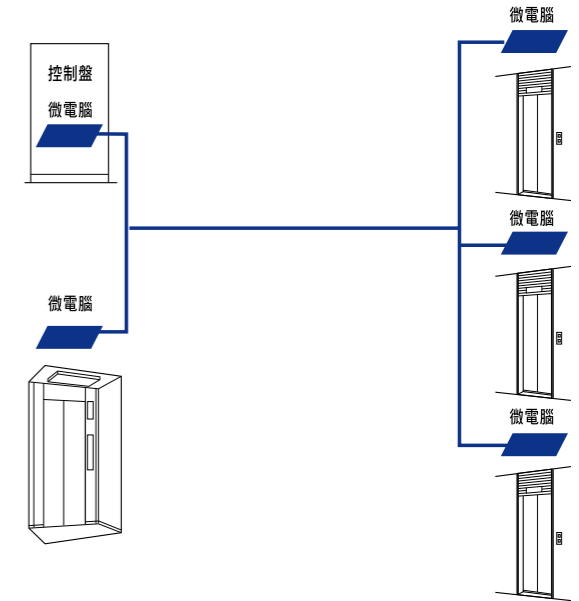


依上述情況，當6樓乘客叫車欲前往1樓時，若車廂A、車廂B或車廂D會前往服務6樓叫車之等待時間及運行距離相同時，則各車廂可依下列幾種方式進行運轉：
車廂A：空車向上運轉，然後乘客搭乘後，向下運轉(比車廂B更消耗能源)
車廂B：比車廂A搭乘更多乘客向下運轉(消耗較少能源)
車廂C：空車向下運轉，然後乘客搭乘後，向下運轉(消耗較多能源)
車廂選擇：在非尖峰時段，為減少能源消耗，系統將指派車廂B進行服務。

資料網路系統 Data Network System

分散控制、串聯傳輸

- 機械室、車廂及各種乘場均配置微電腦系統(CPU)，構成功能強大之資料網路系統。
- 系統信賴性提升，故障率降低。
- 改良傳統並聯傳輸系統，機能擴充更具彈性。



秤啟動功能

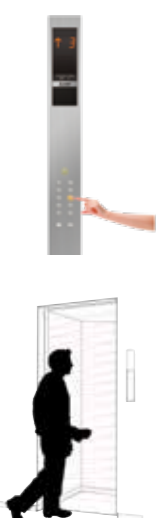
利用無段式重量檢出裝置，自動檢測車廂的負載變化，用以調節馬達出力，增加乘載的舒適性。

錯誤呼叫取消-車廂按鈕(FCC-P)

如果按錯樓層按鈕，先按壓欲前往之樓層按鈕，再連續按壓原按鈕兩次，即可立即取消錯誤呼叫，減少無效之電梯運轉，節省能源。

光幕式安全門檔(Multi-beam Door Sensor) (加價選擇)

改善傳統單、雙光束局部感應之安全死角，本裝置採紅外線多光束感應器，當有人員或物品阻擋於關門範圍時，電梯門會立刻反轉，確保乘客搭乘安全。



任意不服務樓層切換(NS-CB) (加價選擇)

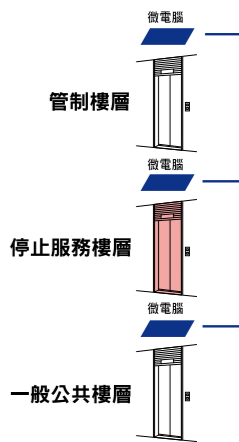
本裝置可控制暫時中止某特定樓層之服務，設定服務中止之樓層可由車廂按鈕設定，且隨時可改變。

密碼式呼叫服務(SCS-B) (加價選擇)

大樓較隱密之特定樓層，可在車廂操作盤直接設定任意三個樓層數字按鈕為密碼，有密碼者才能到達該樓層，大幅提升樓層私密性。

搭載變壓變頻(VVVF)控制門機構


- 直接驅動之門機構系統，搭配高科技領域之變壓變頻(VVVF)控制，使開關門動作平滑、安靜，大幅優於傳統間接驅動之門機構系統。
- 採用高性能控制晶片，強化了門控制之穩定性，且能適用任何不同停止樓層因採用不同材質門板重量所造成負荷不同之精準控制。
- 具門負載檢出控制，可在關門遭受異常壓力時反轉，使其運轉更為安全。
- 智慧型之門機構系統能感測各樓不同的門負載狀況，確保門開/關之平順與迅速。



N200TM

典雅簡實的車廂設計 (標準配備)



天井 (型號 N200TM) :
 • 鋼板烤漆
 • 壓花壓克力照明板
 照明型式：中央照明
 • LED燈 


主要規格

車廂壁 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
 出入口上板 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
 車廂門 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
 袖壁 —— 髮紋不鏽鋼
 腳踢板 —— 鋼板烤漆 (黑色)
 地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)
 車廂操作盤 —— CBV2-C710E

N310TM

豪華舒適的車廂設計 (加價選擇)^{*1}



天井 (型號 N310TM) :
 • 乳白色壓克力印刷照明板
 照明型式：全面照明
 • LED燈 

主要規格

車廂壁 —— 髮紋不鏽鋼^{*}
 出入口上板 —— 髮紋不鏽鋼^{*}
 車廂門 —— 髮紋不鏽鋼^{*}
 袖壁 —— 髮紋不鏽鋼
 腳踢板 —— 髮紋不鏽鋼^{*}
 地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)
 車廂操作盤 —— CBV2-C710E


^{*} 為加價選擇

^{*1}. 天井與車廂外觀會因車廂尺寸大小而有所差異，請以實品為主。

N400TM

豪華舒適的車廂設計 (加價選擇)^{*1*2}



天井 (型號 N400TM) :
 • 鋼板烤漆
 照明型式：間接照明
 • LED燈 

主要規格

車廂壁 —— 彩粧鋼板 (色號B158)
 出入口上板 —— 彩粧鋼板 (色號B158)
 車廂門 —— 彩粧鋼板 (色號B158)
 袖壁 —— 髮紋不鏽鋼
 腳踢板 —— 髮紋不鏽鋼^{*}
 地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)
 車廂操作盤 —— CBV2-C710E
 扶手 —— CH-59ST^{*}

^{*} 為加價選擇

^{*1}. N400TM天井僅適用於P12、15、20、24或車廂室尺寸需 $\geq 1400 \times 1400$ 。

^{*2}. 選擇N400TM天井時，OH、HB需再加100mm。

N120

豪華舒適的車廂設計 (加價選擇)*1



天井 (型號 N120) :

- 中央乳白色壓克力印刷
- 兩側鏡面不鏽鋼平板

照明型式：中央照明及嵌燈照明

- LED燈

主要規格

車廂壁 —— 髮紋不鏽鋼*

出入口上板 —— 髮紋不鏽鋼*

車廂門 —— 髮紋不鏽鋼*

袖壁 —— 髮紋不鏽鋼

腳踢板 —— 髮紋不鏽鋼*

地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)

車廂操作盤 —— CBV2-C710E

扶手 —— CH-59ST*

* 為加價選擇

*1. 天井與車廂外觀會因車廂尺寸大小而有所差異，請以實品為主。
(圖示天井照片為標準三分割)

N140

豪華舒適的車廂設計 (加價選擇)*1



天井 (型號 N140) :

- 中央乳白色壓克力
- 兩側鏡面不鏽鋼平板

照明型式：中央照明

- LED燈

主要規格

車廂壁 —— 彩粧鋼板 (色號A153)

出入口上板 —— 彩粧鋼板 (色號A153)

車廂門 —— 彩粧鋼板 (色號A153)

袖壁 —— 髮紋不鏽鋼

腳踢板 —— 髮紋不鏽鋼*

地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)

車廂操作盤 —— CBV2-C710E

扶手 —— CH-59ST*

* 為加價選擇

*1. 天井與車廂外觀會因車廂尺寸大小而有所差異，請以實品為主。
(圖示天井照片為標準三分割)



CH-59ST (髮紋不鏽鋼)



CH-59MT (拋光不鏽鋼)

車廂裝潢與設計選配表

| 項目 | 標準 / 加價 | 材質 |
|-------|---------|------------------|
| 車廂門 | 標準 | 彩粧鋼板、鋼板烤漆 (顏色可選) |
| 車廂壁 | 加價選擇*1 | 髮紋不鏽鋼 |
| 出入口上板 | | 髮紋不鏽鋼蝕刻 |
| 照明燈具 | 標準 | LED燈 |
| 袖壁 | 標準 | 髮紋不鏽鋼 |
| 腳踢板 | 標準 | 鋼板烤漆 (黑色) |
| | 加價選擇 | 髮紋不鏽鋼 |
| 地板 | 標準 | 硬質塑膠地磚 (顏色可選) |
| 門檻 | 標準 | 硬質鋁合金擠型 |
| 鏡子 | 加價選擇 | 清鏡 |
| 扶手 | 加價選擇 | 髮紋不鏽鋼 / 拋光不鏽鋼 |

*1. 另有多種材質可供選擇，請洽本公司營業人員。

E-102

標準型門框(標準配備) / 防火門規格(加價選擇)*1



門框 ————— 鋼板烤漆
 乘場門 ————— 鋼板烤漆
 乘場指示器(含按鈕) ——— PIV2-A1010B

*1. 本認證之防火門為符合建築技術規則第75條第3款，具1小時防火時效之防火設備，不具阻熱性能、不具遮煙性能；若有規劃需求請洽本公司營業人員。

開窗型乘場門規格(加價選擇)

門框 ————— 髮紋不鏽鋼
 幕板 ————— 髮紋不鏽鋼
 乘場門 ————— 髮紋不鏽鋼
 乘場廳燈 ————— HLV-A16ST
 乘場按鈕 ————— HBV2-C710N



E-302

外寬型門框(加價選擇)



門框 ————— 鋼板烤漆
 乘場門 ————— 鋼板烤漆
 乘場指示器(含按鈕) ——— PIV2-A1010B

J-312

附有幕板之外寬型門框(加價選擇)

門框 ————— 髮紋不鏽鋼
 幕板 ————— 髮紋不鏽鋼
 乘場門 ————— 髮紋不鏽鋼
 乘場指示器 ————— PID-D417
 乘場按鈕 ————— HBV2-C710N



S10B 車廂 (標準配備)



天井 (型號 S10B) :
• 鋼板烤漆+乳白色弧形燈罩
照明型式: 直接照明

主要規格

- 車廂壁 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
- 出入口上板 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
- 車廂門 —— 彩粧鋼板 (色號A152)
- 袖壁 —— 髮紋不鏽鋼
- 護壁板 / 扶手 —— 髮紋不鏽鋼
- 腳踢板 —— 鋼板烤漆 (黑色)
- 地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)
- 門檻 —— 硬質鋁合金擠型
- 車廂操作盤 —— CBV2-C710E

E-102 標準門框



- 門框 —— 鋼板烤漆
- 乘場門 —— 鋼板烤漆
- 乘場指示器 (含按鈕) —— PIV2-A1010B
- 門檻 —— 硬質鋁合金擠型

* 另有多種材質可供選擇, 有規劃需求請洽本公司營業人員

N20B 車廂 (加價選擇)



天井 (型號 N20B) :
• 鋼板烤漆
照明型式: 中央間接照明

主要規格

- 車廂壁 —— 彩粧鋼板 (色號A153)
- 出入口上板 —— 彩粧鋼板 (色號A153)
- 車廂門 —— 彩粧鋼板 (色號A153)
- 袖壁 —— 髮紋不鏽鋼
- 護壁板 / 扶手 —— 髮紋不鏽鋼
- 腳踢板 —— 鋼板烤漆 (黑色)
- 地板 —— 硬質塑膠地磚 (顏色可選)
- 門檻 —— 硬質鋁合金擠型
- 車廂操作盤 —— CBV2-C710E

E-302 外寬型門框 (加價選擇)



- 門框 —— 髮紋不鏽鋼
- 乘場門 —— 髮紋不鏽鋼
- 乘場指示器 (含按鈕) —— PIV2-C710N
- 門檻 —— 硬質鋁合金擠型

* 另有多種材質可供選擇, 有規劃需求請洽本公司營業人員

車廂操作盤



CBV2-C710E

行動不便操作盤



CBV2-F680-T*1
(加價選擇)

- 面板 —— 髮紋不鏽鋼
- 顯示板 —— 塑膠 (煙灰色)
- 方向燈與指示器 —— 數位LED分段式顯示, 黃橙色亮光
- 按鈕*2 —— 圓型金屬按鈕
- 應答燈 —— LED黃橙色亮光

車廂 & 乘場按鈕型式

附LED數字光暈照明按鈕

- 凸文字與平文字按鈕 (亂紋不鏽鋼)
- 「黃橙色」、「白色」、「藍色」三種光色可選配

標準型



[#]: 2
平文字
+ 黃橙色

加價選擇



[#]: 1
凸文字
+ 黃橙色



[#]: 3
凸文字
+ 白色



[#]: 4
平文字
+ 白色



[#]: 5
凸文字
+ 藍色



[#]: 6
平文字
+ 藍色

按鈕規格補充說明

- 車廂操作盤及乘場按鈕型號第 4 位數字為按鈕代碼。
例: CBV#-C710E、PIV#-XXXX、HBV#-X710
- 若干數位 LED 按鈕無法顯示之字母請洽營業人員。

乘場廳燈



HLH-A16ST (LED燈)
(加價選擇)



HLV-A16ST (LED燈)
(加價選擇)

- 面板 —— 髮紋不鏽鋼
- 到著預報燈 —— 透明壓克力加乳白色壓克力板
- 方向燈 —— 黃橙色點燈 (LED燈 LED)

乘場指示器



PIH-D417 (加價選擇)



PID-D417 僅幕板型門框適用 (加價選擇)

- 面板 —— 髮紋不鏽鋼 (PIH-D417)
- 指示器 —— 數位LED分段式顯示, 黃橙色亮光
- 方向燈 —— 數位LED式顯示, 黃橙色亮光

乘場按鈕



HBV2-A1010B*4
(加價選擇)



HBV2-C710N
(加價選擇)



HBV2-F710N
(加價選擇)

- 面板 —— 髮紋不鏽鋼含按鈕座 / 髮紋不鏽鋼
- 按鈕*2 —— 圓型金屬按鈕



HBV2-F720N
(加價選擇)

乘場指示器(含按鈕)



PIV2-A1010B*3*4
(加價選擇)



PIV2-C710N
(加價選擇)



PIV2-A1020B*4
(加價選擇)



PIV2-C720N
(加價選擇)

- 面板 —— 髮紋不鏽鋼含按鈕座 / 髮紋不鏽鋼
- 顯示板 —— 塑膠
- 方向燈與指示器 —— 數位LED分段式顯示, 黃橙色亮光
- 按鈕*2 —— 圓型金屬按鈕

- *1. 此型操作盤不配置點字銘板。
- *2. 行動不使用附點字銘板。
- *3. 乘場停機開關為標準配備 (通常配置於 1 樓)。
- *4. 行動不使用則不適用。

PIV2-F710N
(加價選擇)

PIV2-F720N
(加價選擇)

適用範圍

■ 容量及速度

● 標準 - : 不適用

| 車廂規格 | 容量 | | 額定速度(M/MIN) | | | | |
|--------|----|--------|-------------|----|-----|-----|-----|
| | 人數 | 載重(KG) | 60 | 90 | 105 | 120 | 150 |
| P6-CO | 6 | 450 | ● | - | - | - | - |
| P8-CO | 8 | 550 | ● | ● | ● | - | - |
| P9-CO | 9 | 600 | ● | ● | ● | - | - |
| P10-CO | 10 | 700 | ● | ● | ● | - | - |
| P11-CO | 11 | 750 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P12-CO | 12 | 800 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P13-CO | 13 | 900 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P15-CO | 15 | 1000 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P17-CO | 17 | 1150 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P20-CO | 20 | 1350 | ● | ● | ● | ● | ● |
| P24-CO | 24 | 1600 | ● | ● | ● | ● | ● |

■ 規格

| 速度(M/MIN) | 60 | 90 | 105 | 120 | 150 |
|-----------|------|----|-----|-------|-------|
| 最大停止樓數 | 22 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 最大行程(M) | 60 | 90 | 90 | 90 *1 | 90 *1 |
| 最小樓層高(MM) | 2600 | | | | |

★最大停止樓數超過上表時(高行程時),相關尺寸請洽本公司營業單位

*1 P17、P20 最大行程可至 120M

■ 操作方式及控制系統

| 電梯台數 | 操作方式 | | 控制系統 | 門控制系統 |
|------|------------|------------|-------------------------|--------------------------|
| | 集合選擇(標準配備) | 群管理(加價選擇) | | |
| 1台 | 1C-2BC | | VVVF控制及資料網路系統(多層次微電腦處理) | VVVF控制附微電腦處理,二片門中央對開(CO) |
| 2台 | | 2C-2BC | | |
| 3~4台 | | Σ AI-22 | | |
| 3~8台 | | Σ AI-2200C | | |

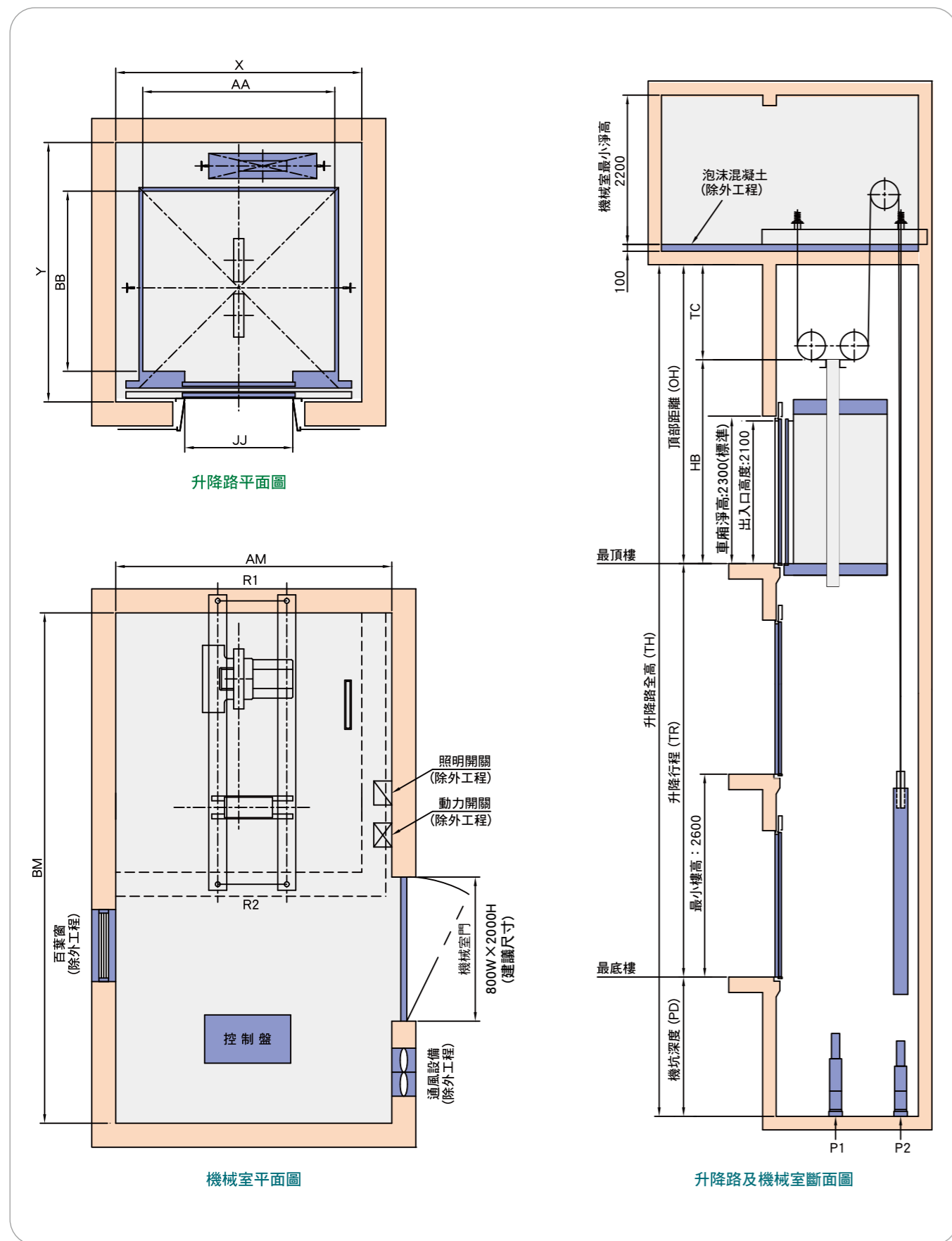
電源設備規格表

| 容量(KG) | 速度(M/MIN) | 機械室開關容量 | | 電源設備(KVA) |
|--------|-----------|---------|---------|-----------|
| | | 220V(A) | 380V(A) | |
| 450 | 60 | 20 | 15 | 4 |
| 550 | 60 | 30 | 15 | 5 |
| | 90 | 40 | 20 | 6 |
| | 105 | 40 | 20 | 7 |
| 600 | 60 | 30 | 15 | 5 |
| | 90 | 40 | 20 | 7 |
| | 105 | 50 | 30 | 7 |
| 700 | 60 | 30 | 15 | 5 |
| | 90 | 50 | 30 | 7 |
| | 105 | 50 | 30 | 8 |
| 750 | 60 | 30 | 15 | 6 |
| | 90 | 50 | 30 | 8 |
| | 105 | 50 | 30 | 9 |
| | 120 | 60 | 30 | 10 |
| | 150 | 75 | 40 | 12 |
| 800 | 60 | 40 | 20 | 6 |
| | 90 | 50 | 30 | 8 |
| | 105 | 60 | 30 | 9 |
| | 120 | 60 | 30 | 10 |
| | 150 | 75 | 40 | 13 |
| 900 | 60 | 40 | 20 | 7 |
| | 90 | 60 | 30 | 9 |
| | 105 | 60 | 30 | 10 |
| | 120 | 75 | 40 | 12 |
| | 150 | 100 | 50 | 14 |
| 1000 | 60 | 40 | 20 | 7 |
| | 90 | 60 | 30 | 10 |
| | 105 | 75 | 40 | 11 |
| | 120 | 75 | 40 | 13 |
| | 150 | 100 | 50 | 16 |
| 1150 | 60 | 50 | 30 | 8 |
| | 90 | 75 | 40 | 11 |
| | 105 | 75 | 40 | 13 |
| | 120 | 100 | 50 | 14 |
| | 150 | 125 | 60 | 18 |
| 1350 | 60 | 60 | 30 | 9 |
| | 90 | 75 | 40 | 13 |
| | 105 | 100 | 50 | 15 |
| | 120 | 100 | 50 | 17 |
| 1600 | 150 | 125 | 75 | 20 |
| | 60 | 60 | 40 | 10 |
| | 90 | 100 | 50 | 15 |
| | 105 | 100 | 60 | 17 |
| | 120 | 125 | 75 | 19 |
| | 150 | 125 | 100 | 24 |

註：照明電源為110V

乘客用 標準配置圖 1台 - 鋼筋混凝土構造(RC)

乘客用標準配置圖



主要規格相關尺寸、反力對照表 (RC構造)

| 規格 | | 尺寸 (mm) | | | | | 反力 (KN) | | |
|-----------------|----------------|---------------|-----------|--------------|------------|--------------|--------------|---|--------------|
| 容量 CAP (KG) | 門開方式 (DOOR) | 速度 (M/MIN) | 出入口 JJ | 車廂內 AA×BB | 升降路 X×Y | 機械室 AM×BM | 機械室 R1/R2 | 坑底 P1/P2 | |
| P6 (450KG) | CO | 60 | 800 | 1400×850 | 1750×1450 | 2000×3200 | 37.4 / 22.4 | 42.2 / 37.5 | |
| | | 90 | | | 1750×1630 | | | | 44.8 / 24.7 |
| | | 105 | | | 1850×1700 | | | | |
| P8 (550KG) | CO | 60 | 800 | 1400×1030 | 1750×1700 | 2000×3400 | 46.3 / 24.6 | 49.5 / 43.5 60.3 / 54.1 | |
| | | 90 | | | 1850×1750 | | | | 48.8 / 26.0 |
| | | 105 | | | 1750×1900 | | | | |
| P9 (600KG) | CO | 60 | 800 | 1400×1100 | 1850×1950 | 2000×3600 | 51.8 / 29.1 | 53.9 / 45.4 67.2 / 59.1 79.2 / 69.6 | |
| | | 90 | | | 1750×2000 | | | | 55.6 / 29.4 |
| | | 105 | | | 1850×2050 | | | | |
| P10 (700KG) | CO | 60 | 800 | 1400×1250 | 1950×2100 | 2000×3700 | 57.9 / 31.1 | 68.0 / 59.3 86.0 / 75.0 | |
| | | 90 | | | 1850×2050 | | | | 58.9 / 30.5 |
| | | 120 | | | 2100×2000 | | | | |
| P11 (750KG) | CO | 60 | 800 | 1400×1350 | 2200×2050 | 2300×3800 | 61.8 / 33.1 | 72.5 / 67.2 79.2 / 67.2 79.5 / 69.8 100.5 / 88.4 | |
| | | 90 | | | 2100×2150 | | | | 66.0 / 34.1 |
| | | 120 | | | 2200×2200 | | | | |
| P12 (800KG) | CO | 60 | 900 | 1600×1350 | 2650×2100 | 2300×3900 | 69.7 / 36.3 | 85.0 / 71.7 107.5 / 90.7 | |
| | | 90 | | | 2100×2150 | | | | 66.0 / 34.1 |
| | | 120 | | | 2200×2200 | | | | |
| P13 (900KG) | CO | 60 | 900 | 1600×1500 | 2550×2050 | 2800×3800 | 70.2 / 42.7 | 83.5 / 67.9 100.4 / 83.6 118.3 / 98.5 | |
| | | 90 | | | 2650×2100 | | | | 72.1 / 44.2 |
| | | 120 | | | 2550×2200 | | | | |
| P15 (1000KG) | CO | 60 | 900 | 1600×1500 | 2650×2250 | 2800×3900 | 81.3 / 52.1 | 97.3 / 78.5 117.6 / 97.0 138.5 / 114.2 | |
| | | 90 | | | 2550×2200 | | | | 83.5 / 53.5 |
| | | 120 | | | 2650×2250 | | | | |
| P17 (1150KG) | CO | 60 | 1100 | 2000×1350 | 2650×2500 | 2800×4000 | 106.5 / 54.8 | 159.6 / 126.7 | |
| | | 90 | | | 2550×2450 | | | | 110.3 / 56.8 |
| | | 150 | | | 2650×2500 | | | | |
| P20 (1350KG) | CO | 60 | 1100 | 2000×1500 | 2650×2500 | 2800×4000 | 110.3 / 56.8 | 159.1 / 127.6 | |
| | | 90 | | | 2550×2450 | | | | 110.3 / 56.8 |
| | | 150 | | | 2650×2500 | | | | |
| P24 (1600KG) | CO | 60 | 1100 | 2000×1750 | 2650×2500 | 2800×4000 | 110.3 / 56.8 | 159.1 / 127.6 | |
| | | 90 | | | 2550×2450 | | | | 110.3 / 56.8 |
| | | 150 | | | 2650×2500 | | | | |

- ★備註：1. 依法規規定，升降路機坑下供人、車通行，平衡配重側須裝煞車器時，升降路尺寸須加大，請洽本公司營業單位。
 2. 升降路行程超過 90 公尺以上時，相關尺寸請洽詢本公司營業單位。
 3. 上表相關尺寸及反力適用於配重後落配置場合；配重橫落配置時請洽本公司營業單位。
 4. 若有規劃防火門之需求，頂部距離 (OH) 尺寸與升降路尺寸須加大，相關尺寸請洽本公司營業單位。

頂部距離(OH)及機坑深度(PD)尺寸表

| 項目 | 速度 | 60 m/min | 90 m/min | 105 m/min | 120 m/min | 150 m/min |
|---------|----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| OH (mm) | | 4400 (4500) | 4600 (4700) | 4800 (4900) | 4800 (4900) | 5000 (5100) |
| PD (mm) | | 1550 | 1800 | 2100 | 2100 | 2400 |
| TC (mm) | | 1400 | 1600 | 1800 | 1800 | 2000 |
| HB (mm) | | 3000 (3100) | 3000 (3100) | 3000 (3100) | 3000 (3100) | 3000 (3100) |

- ★備註：1. 頂部距離 (OH) 尺寸為最小距離，規劃時請再加上地板裝修面厚度。
 2. 頂部距離 (OH) 尺寸是以車廂高度 2300mm 規劃，如車廂挑高時，OH 尺寸應相對加高，相關尺寸請洽公司營業單位。
 3. () 內為載重 P17、P20 & P24 適用。
 4. 加價選擇 N400TM 天井時，OH、HB 需再加 100mm。

*本頁相關尺寸僅供參考，欲規劃建物時，請與本公司營業單位確認。

機能說明 - 標準配備

| 項目 | 機能說明 |
|----------------------------------|---|
| ■ 操作系統 | |
| 全自動操作方式 (1C-2BC) | 單台雙方向集合選擇控制方式。 |
| ■ 開門系統 | |
| CO | 二片門中間對開方式。 |
| ■ 操作機能 | |
| 車廂呼叫反轉打消 (CCC) | 當車廂執行完畢最後一個向上或向下車廂呼叫變更方向後，系統會自動檢測並消除記憶體中尚存的反方向錯誤呼叫。 |
| 乘場停機開關 (HOS) | 在特定之乘場裝置此開關，可將電梯叫回指定樓（通常為1樓），以便保養或節省電源。 |
| 防止超載裝置 (OLH) | 車廂超載時蜂鳴器會發出警示聲響，但電梯不會起動，而當車廂載重減到設定值以下時，電梯即回復正常運轉。 |
| 電源開啟後自動著床 (PORL) | 電梯因電力中斷而在非開門區間內停止時，當電力恢復後，電梯會自動行駛至最近樓層並將電梯門開啟。 |
| 安全到樓機能 (SFL) | 當控制系統發生故障而車廂停於樓與樓之間時，電梯會自動檢查故障原因，若確定安全無慮時，電梯會以低速反方向行駛到最近樓層停車開門，讓乘客離開車廂。 |
| 車廂風扇自動關閉 (CFO-A) | 若在設定時間內沒有任何呼叫登錄時，車廂風扇會自動地關掉，以節省能源。 |
| 車廂照明自動關閉 (CLO-A) | 若在設定時間內沒有任何呼叫登錄時，車廂照明燈自動地熄燈以節省能源。 |
| 車廂頑皮呼叫自動取消 (FCC-A) ^{*1} | 車廂操作盤上的叫車訊號過多，而實際乘客少時，電梯會自動檢出並判定為惡作劇或誤按，並取消所有的呼叫，以避免不必要的運行而浪費電力。 |
| 車廂錯誤呼叫取消 (FCC-P) ^{*2} | 如果按錯樓層按鈕，先按壓欲前往之樓層按鈕，再連續按壓原按鈕兩次，即可立即取消錯誤呼叫，減少無效之電梯運轉，節省能源。 |
| 獨立運轉 (IND) | 操作此開關，可進行車廂單獨專用運轉。 |

*1. 6樓以上適用。

*2. 設置刷卡機之相關法令規定與FCC-P機能說明請洽營業人員。

| 項目 | 機能說明 |
|----------------------------|--|
| ■ 舒適與便利性機能 | |
| 車廂門負載偵測 (DLD) | 當電梯門檢出異常負載無法正常地開啟或關閉時，電梯門之動作方向會自動反轉。 |
| 門感測器自我診斷 (DODA) | 當非接觸型門感測器故障時，系統會自動延後關門時間及降低關門速度，使電梯開關門仍能保持正常服務，確保乘客安全。 |
| 門速度自動控制 (DSAC) | 系統會自動感知各樓層的門重量，自動調整其相對應的門開關速度。 |
| 重複關門動作 (RDC) | 當車廂門關閉途中，如果門檻溝槽被雜物卡住，使門無法關閉時，門會自動反覆開閉動作，用以清除雜物。 |
| 乘場按鈕再開門 (ROHB) | 當車廂門尚未完全關閉前，該樓層之乘場按鈕有按壓時，車廂門將重新開啟。 |
| 安全門檔 (SDE) | 車廂門前緣裝有敏感的安全門檔，若碰到乘客或物體時，門會立刻反轉開啟，以避免夾到人或物體。 |
| ■ 信號與顯示機能 | |
| 對講機 (ITP) | 當電梯發生緊急狀況時，車廂內乘客可利用對講機與大樓管理員連絡並請求支援。 |
| ■ 緊急運轉機能 | |
| 停電照明裝置 (ECL) | 當停電時，車廂內會以充電電池供電照明，讓乘客辨認操作盤按鈕位置及舒緩乘客情緒。 |
| ■ 群管理機能 (2C以上聯控適用) | |
| 尖峰交通控制 (PTC) ^{*1} | 當交通尖峰時，對乘客較多的樓層會集中優先服務。 |
| 整體分散待機動作 (SOHS) | 當完成所有車廂及乘場之叫車要求後，系統會預測後續之叫車要求，並先行派遣各號機至適當樓層執行待機動作。 |
| 自動應急機能 (COS) | 群管控制的電梯中，被分派到的車廂，無法在設定時間內應答乘場呼叫時，系統可指派其他車廂支援，以確保群管理整體性能。 |
| 群控呼叫後備運轉 (GCBK) | 當群管理發生故障無法正常運作時，系統可回復簡單的各自運轉並服務各樓乘場。 |

*1. 2C-2BC不適用。

| 項目 | 機能說明 |
|-----------------------------------|---|
| ■ 操作系統 | |
| Σ AI-22 / Σ AI-2200C 群管理系統 | Σ AI-22 (3~4台) / Σ AI-2200C (3~8台) 群管理系統是專為多台電梯聯控管理而設計，利用高智能的專家系統及模糊邏輯理論，依大樓實際運轉狀況將群管理所需的資訊儲存在系統記憶體內成為「知識資料庫」，利用電腦高速交通運算機能，即時判斷適用之運轉法則，實現電梯分派調度最佳化，兼顧電梯運轉的高效率與乘客運輸服務品質。 |
| ■ 開門系統 | |
| 2S | 側邊開門方式。 |
| ■ 綠色節能機能 | |
| 電能回生轉換器 (PCNV) | 具備電力回生功能，能將電梯運行時所產生的再生電力，重新送回大樓電力系統再利用，可有效節省電力的使用。 |
| 省電力運轉-車廂數量控制(ESO-N) ^{*1} | 為節省能源，在某種程度上自動地減少服務車廂的數量，但並不影響乘客等待時間。 |
| 省電力運轉-車廂分派控制(ESO-W) ^{*2} | 依據電梯目前的位置、載客率及每天預測壅塞程度，系統會自動分派電梯採最佳的操作效率和最少的能源消耗模式運轉。 |
| ■ 操作機能 | |
| 滿載自動通過機能 (ABP) | 車廂載重超過額定載重之設定值以上時，車廂會自動通過，不應答乘場呼叫，以維持最大運轉效率。 |
| 專人服務運轉 (AS) | 電梯的運轉方式可由平常的自動模式切換為專人操作模式。 |
| 任意不服務樓切換 (NS-CB) | 在操作盤拉蓋內設置開關，可控制特定樓層暫時中止服務，如此可適應大樓住戶變動，設定中止服務之方法可容易地由車廂按鈕設定，且隨時可改變。 |
| 不服務樓切換開關 (NS/NS-T) | 在乘場或車廂操作盤拉蓋內設置開關，可限制某特定樓層不停。 |
| 電梯遠隔休止動作 (RCS) | 當監視盤休止開關動作或有MeI Eye指令時，電梯將被呼叫至指定樓層後，進入休止狀態。 |
| 密碼式叫車 (SCS-B) | 在指定樓層，限制一般人員使用，例如在辦公室、儲藏室、私人住宅的樓層，任意設定三個樓層按鈕為密碼，有此密碼者才可進入該樓層，以確保該樓的私密性。 |
| ■ 舒適與便利機能 | |
| 光電感應裝置 (SR) ^{*3} | 車廂門出入口左右兩側分別裝置投光器和受光器，當所投射的光線被人或物體阻隔時，門會自動反轉保持全開，使乘客容易進入或搬運物品。 |
| 開門延長按鈕 (DKO-TB) ^{*4} | 電梯在裝載或搬運物品而需較長時間時，按下此按鈕即可保持較長的開門時間。 |
| 光幕式安全門檔 (Multi-beam Door Sensor) | 採紅外線多光束感應器，當有人員或物品阻擋於關門範圍時，電梯門會立刻反轉，確保乘客搭乘安全。 |
| 乘場移動檢知裝置 (HMS) | 採3D紅外線光感應器，範圍涵蓋乘場門附近，當有人員或物品於乘場門附近感知範圍時，電梯門會立刻反轉，確保乘客搭乘安全。 |

| 項目 | 機能說明 |
|----------------------------------|--|
| ■ 信號與顯示機能 | |
| 語音播報系統 (AAN) | 將電梯的運轉方向或到達樓層等訊息，以電子語音自動地向乘客播報，使視障者或不習慣搭乘電梯之乘客可獲得安心服務。 |
| 車廂到樓預報鐘 (AECC) | 車廂到樓時以電子語音預報鐘通知乘客電梯將到達，此預報鐘裝於車廂上。 |
| 乘場到樓預報鐘 (AECH) | 車廂到樓時以電子語音預報鐘通知乘客電梯將到達，此預報鐘裝於乘場上。 |
| 乘場閃爍廳燈 (FHL) | 當乘場的廳燈閃爍時，表示該台車廂即將到達，可讓乘客及早作搭乘準備。 |
| 乘場專用燈 (EXCL) | 當醫院專用運轉(HE-B)機能啟動時，乘場指示器專用指示燈會點亮，提醒乘場乘客改搭其它電梯。 |
| 遠隔直話系統 (RC) ^{*1} | 當電梯發生緊急狀況時，車廂內乘客可利用對講機與本公司服務情報指揮中心(MIC)連絡並請求支援。 |
| ■ 緊急運轉機能 | |
| 地震管制運轉裝置 (EER-P) | 當初始波 (P波) 地震感應器偵測到地震時，電梯會立刻停止於最近的樓層且開門停機，讓乘客儘速離開車廂；若未再偵測到較強地震時，本裝置將自動復歸。 |
| 地震管制運轉裝置 (EER-S) | 初始波檢出最近樓停車後，二次波 (S波) 地震感應器若偵測到較強地震時，電梯會強制停止，須待維修人員全面點檢，確認安全無虞時，才能手動復歸。 |
| 消防人員運轉裝置 (FE) | 當火災發生時，按下乘場的消防員開關後，所有的呼叫會被打消，車廂會立刻返回避難樓層讓乘客離開，其後車廂僅可接受消防員的專用運轉。 |
| 火災回歸運轉裝置 (FER) | 當火災發生時，操作乘場或管理盤上的開關後，所有的呼叫會被打消，群組內所有的車廂會立刻被召回指定樓開門，讓乘客離開車廂。 |
| 停電自動到樓裝置 (MELD) | 沒有設置自備發電機的大樓，當停電時電梯可藉蓄電池的電力將車廂運行到最近樓層，以便乘客離開車廂。 (樓層間距離不得大於10公尺) |
| 三菱電梯監控系統 (MeI Eye) ^{*2} | 全方位電梯監控系統，通常安裝於大樓管理室或防災中心，可監視 / 控制 / 統計 / 分析電梯之各項運轉狀況。詳情請洽本公司營業人員。 |
| 緊急電源運轉裝置 (OEPS) | 正常電源停電時，利用大樓自備發電機的電源將預先設定的電梯逐台依序回歸到指定樓層，最後保留一台或二台電梯繼續運轉。 (須視自備發電機容量而設定繼續運轉台數) |
| 車廂非預期移動保護裝置(UCMP) | 防止車廂於乘場門或車廂門開啟之狀況下，產生非預期移動。 |
| 監視盤 (WP) ^{*2} | 從大樓的管理室或防災中心，可監視電梯的所在位置、運行方向或提供緊急時的管制操作。 |

*1. 通話線路請由客戶自備申請。

*2. 依95年版建築技術規則第259條規定，高層建築 (16層或50公尺以上) 應設置監視盤(WP)，高度達25層或90公尺以上應設置電梯監控系統(MeI Eye)，兩者均應設置於防災中心。

* 供行動不備用附加設備請參考P.31。

標準配備/加價選擇一覽表

電梯選色表

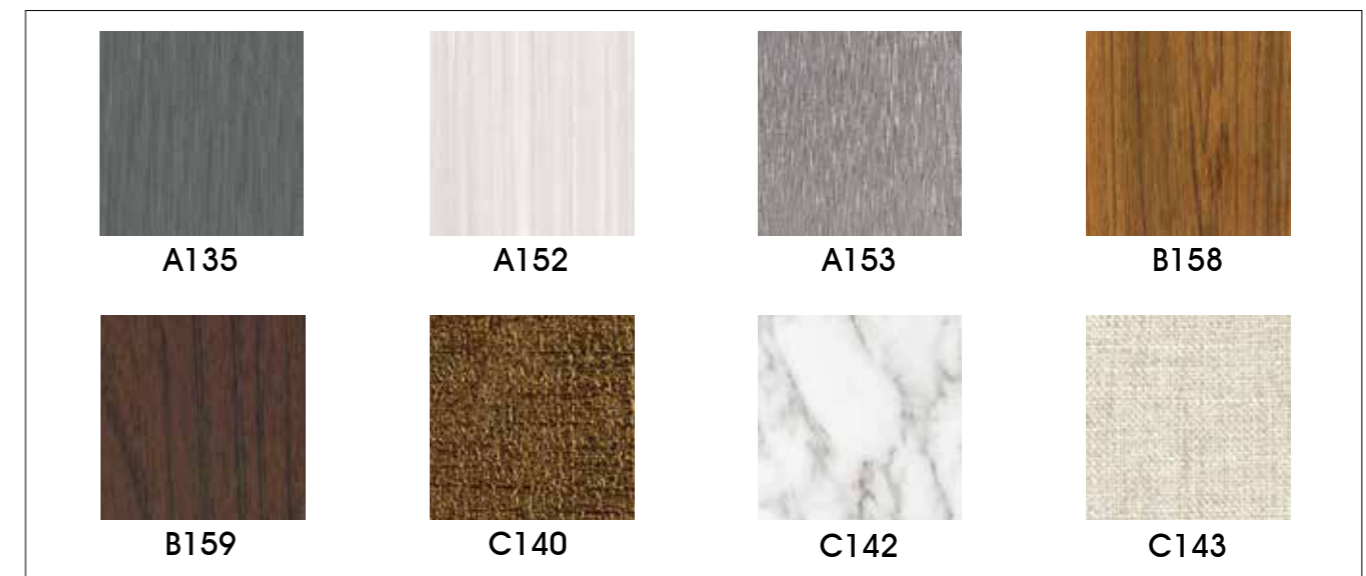
標準配備

加價配備

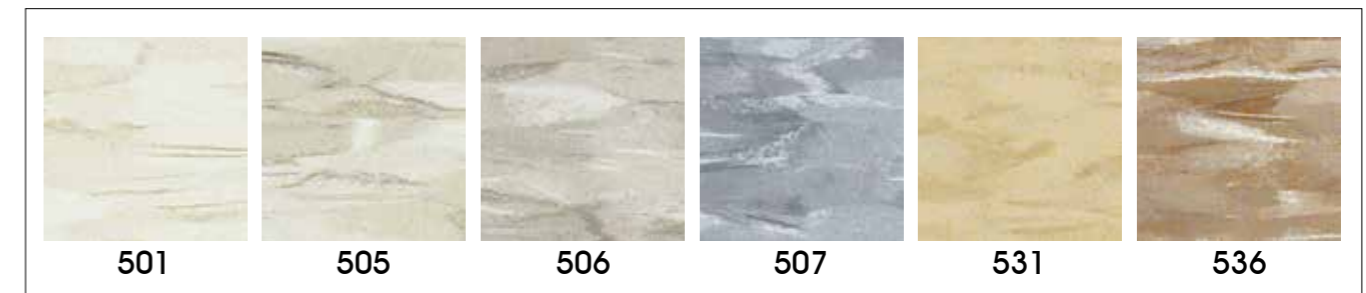
| 操作控制 | 車廂 | 乘場 |
|--|--|--|
| <p>操作方式：全自動方式(2BC)</p> <p>開門方式：二片門中間對開方式(CO)</p> <p>信號型式：車廂位置指示器裝於操作盤上(CBV2-C710E) 乘場位置指示器與呼叫器按鈕為一體式(PIV2-A1010B)</p> <p>連絡裝置：同時通話式對講機(ITP)</p> <p>停電照明裝置：蓄電池自動充電式(ECL)</p> <p>使用電源：AC 380V 3相 60HZ (動力) AC 110V 1相 60HZ (照明)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 車廂呼叫反轉打消(CCC) ■ 乘場停機開關(HOS) ■ 電源開啟後自動著床(PORL) ■ 車廂照明自動關閉(CLO-A) ■ 車廂風扇自動關閉(CFO-A) ■ 車廂錯誤呼叫取消(FCC-P) ■ 車廂頑皮呼叫自動取消(FCC-A)*1 ■ 門感測器自我診斷(DODA) ■ 門速度自動控制(DSAC) ■ 防止超載裝置(OLH) ■ 安全到樓機能(SFL) ■ 獨立運轉(IND) ■ 車廂門負載偵測(DLD) ■ 重複關門動作(RDC) ■ 乘場按鈕再開門(ROHB) ■ 雙側安全門檔(SDE)*2 ■ 對講機(ITP) ■ 停電照明裝置(ECL) | <p>天井型式：N200TM · 鋼板烤漆 · 壓花壓克力照明板 參照P.7</p> <p>照明燈具：LED燈</p> <p>出入口上板：彩粧鋼板、鋼板烤漆</p> <p>廂壁：彩粧鋼板、鋼板烤漆</p> <p>廂門：彩粧鋼板、鋼板烤漆</p> <p>腳踢板：鋼板烤漆(黑色)</p> <p>地板：硬質塑膠地磚(2t)</p> <p>門檻：硬質鋁合金擠型</p> <p>車廂操作盤面板：髮紋不鏽鋼</p> <p>車廂操作盤型式：參照P.15</p> | <p>乘場型式：E-102 參照P.11</p> <p>門框：彩粧鋼板、鋼板烤漆</p> <p>門板：彩粧鋼板、鋼板烤漆</p> <p>門檻：硬質鋁合金擠型</p> <p>信號器具面板：髮紋不鏽鋼含按鈕座</p> <p>器具型式：參照P.16</p> |
| <p>操作方式：2台以上聯控</p> <p>開門方式：二片門側邊開門方式(2S)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 電能回生轉換器(PCNV) ■ 省電力運轉-車廂數量控制(ESO-N) ■ 省電力運轉-車廂分派控制(ESO-W) ■ 滿載自動通過機能(ABP) ■ 任意不服務樓切換(NS-CB) ■ 不服務切換-開關型(NS) ■ 電梯遠隔停止動作(RCS) ■ 密碼式叫車(SCS-B) ■ 光電感應裝置(SR) ■ 開門延長按鈕(DKO-TB) ■ 光幕式安全門檔(Multi-beam Door Sensor) ■ 乘場移動檢知裝置(HMS) ■ 三菱電梯監控系統(MelEye) ■ 車廂非預期移動保護裝置(UCMP) ■ 遠隔直話系統(RC) ■ 語音播報系統(AAN) ■ 車廂到樓預報鐘(AECC) ■ 乘場到樓預報鐘(AECH) ■ 專人服務運轉(AS) ■ 乘場閃爍廳燈(FHL) ■ 地震管制運轉裝置(EER) ■ 消防人員運轉裝置(FE) ■ 火災回歸運轉裝置(FER) ■ 停電自動到樓裝置(MELD) ■ 緊急電源運轉裝置(OEPS) ■ 監視盤(WP) ■ 供行動不使用附加設備 | <p>天井型式：N310TM、N400TM、N120、N140 參照P.7-9</p> <p>廂壁：1.髮紋不鏽鋼 2.髮紋不鏽鋼蝕刻</p> <p>廂門：1.髮紋不鏽鋼 2.髮紋不鏽鋼蝕刻</p> <p>腳踢板：髮紋不鏽鋼</p> <p>車廂操作盤型式：參照P.15</p> | <p>乘場型式：E-302、J-312</p> <p>門框：髮紋不鏽鋼</p> <p>門板：1.髮紋不鏽鋼 2.髮紋不鏽鋼蝕刻</p> <p>幕板：1.髮紋不鏽鋼 2.髮紋不鏽鋼蝕刻</p> <p>信號器具面板：髮紋不鏽鋼</p> <p>器具型式：參照P.16</p> |

*1. 6樓以上適用。 *2. 2S為單側安全門檔(SDE)。

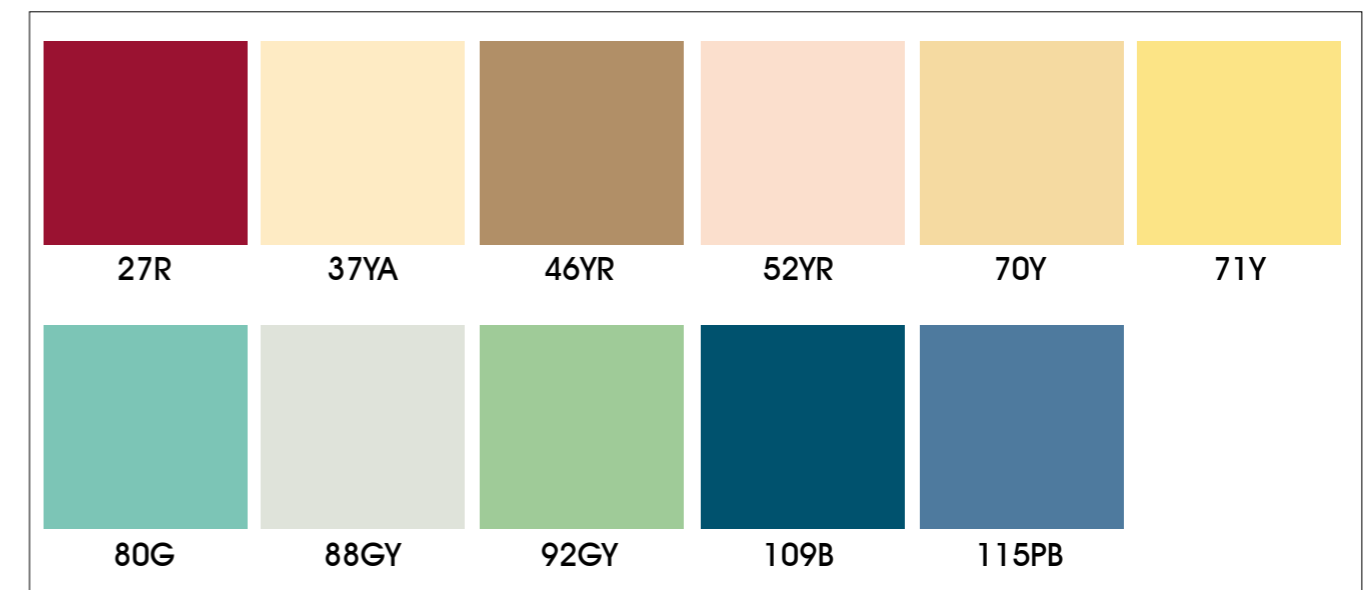
彩粧鋼板選色表 | 適用於乘場門板、門框、車廂壁、出入口上板、車廂門 |



塑膠地磚選色表 | 適用於車廂地板 |



鋼板烤漆選色表 | 適用於乘場門板、門框、車廂壁、出入口上板、車廂門 |



* 若色號於安裝時因停產導致無法供貨，則得另選其他色號。

供行動不使用者附加設備

| 項目 | 說明 |
|------------------|---|
| ■ 乘場 | |
| 乘場專用按鈕 | 各樓乘場應有供輪椅專用之乘場按鈕，無障礙電梯與群管理控制下之一般電梯之呼叫按鈕必須分別設置，上組呼叫鈕左邊應設置點字，下組呼叫鈕之中心線距樓地板面85~90公分。 |
| 樓層浮凸標示 | 各樓層門框兩側或牆柱上須設置樓層浮凸標示及點字標記。 |
| ■ 車廂 | |
| 車廂操作盤 | 不得使用觸控式按鈕且點字標示應設於一般操作盤按鈕左側。 |
| 行動不使用者車廂操作盤 | 最上層標有樓層指示的按鈕中心線距離車廂地面不得大於120公分，且最下層按鈕之中心線距離車廂地面為85~90公分，在控制面板上應設置緊急事故通報器。 |
| 後視鏡 | 面對車廂之後側壁應設置後視鏡，後視鏡之下緣距車廂地面85公分，寬度不得小於出入口之淨寬，高度大於90公分。設置有困難者，得設置懸掛式之廣角鏡（寬度30~35公分，高度大於20公分）。 |
| 車廂尺寸 | 電梯門的淨寬度不得小於90公分，車廂之深度不得小於135公分；但集合住宅電梯門的淨寬度不得小於80公分，車廂之深度不得小於125公分。 |
| 天井 | 車廂天花板照明型式儘可能選用較明亮型。 |
| 扶手 ^{*1} | 車廂內至少兩側牆面應設置扶手，形狀可為圓形、橢圓形，上緣與地板面之距離應為75~85公分，扶手與壁面之距離不得小於5公分。 |
| ■ 服務機能 | |
| 光電管門控裝置 | 電梯門應水平方向開啟，並為自動開關方式。如果門受到物體或人的阻礙時，電梯門應設有可自動停止並重新開啟的裝置，此裝置應透過感應到地面15~25公分及50~75公分處之障礙物來啟動。 |
| 關門時間控制 | 電梯開門時，電梯門應維持完全開啟狀態至少10秒鐘。 |
| 語音播報裝置 | 車廂內應設置語音系統以報知樓層數、行進方向及門開關情形；但集合住宅語音系統得增設開關。 |
| 樓面自動水平修正裝置 | 當車廂到達停止樓後，因某種原因而發生車廂地板與樓面水平不一致時，控制系統可自動修正使成水平。 |

*1. 若用於小學，扶手設置注意事項請洽營業人員。

* 上列說明內容若因法令修改，則以當時適用之規定辦理。

除外工程範圍

電梯之設計、安裝工程由本公司負責承擔。有關下列記載之項目，因係除外工程，不包含在電梯估價內，故請由建築工程或電氣等設備工程之承包商負責施工。

建築工程

一·升降路

1. 足夠強度之升降路建造工程及其表面加工工程。
2. 各樓出入口門框、指示器、按鈕等預留孔工程。
3. 兩台電梯併排或升降路過大時之中間工字樑或分隔樑設置工程。
4. 乘場出入口踏板橫樑設置工程。
5. 鋼架結構各樓間過高超出導軌托架強度時之中間鋼樑設置工程。
6. 鋼架結構升降路內鋼材之耐火工程及乘場出入口周圍之防火被覆工程。
7. 鋼架結構各樓出入口門框、按鈕、指示器等之鋼架或固定支架設置工程。
8. 乘場器材安裝後周圍壁面、地板之填隙及粉光工程。
9. 坑底周圍之防水工程（必要時排水設備工程）。
10. 坑底過深時之回填工程。
11. 坑底內之護欄工程。（二台以上停止樓不一致時）
12. 升降路中間有不停樓時之救出口設備工程。（非停止樓超出10公尺時為必要設備）
13. 屋頂陽台之乘場出入口防雨水設備工程。
14. 升降路壁內不得設電梯以外之配管、配線等設備。
15. 樓與樓之間的垂直高度不得小於出入口高度加上500公厘。
16. 最頂樓若有起居室時，應先特別告知。
17. 門框嵌縫工程。

二·機械室

1. 機械室之築造工程及出入口設備工程。（必要時含隔音對策工程）
2. 機械室地板之鋼索、電纜等之預留孔工程。
3. 機械室地板不得設置配管、配線等設備。
4. 機械室機械樑支持壁之預留孔工程。
5. 機械室機器吊樑之設置工程。
6. 採光窗之設置工程。
7. 機械室地板配管配線後之泡沫水泥澆注及粉光工程。
8. 機械室通往室內室外之樓梯（含欄杆）設置工程。
9. 機器搬入口之預留及復原工程。
10. 機械室出入口鋼製門扇及加鎖工程。（相關尺寸請參考P19）
11. 機械室保養用插座設備等。
12. 機械室內不得作為通往他人室之通道。

電氣設備

- 一·機械室正確之動力電源、照明電源等之配管、配線、接地線、總開關及開關箱等工程。（規格容量請參考P18）
- 二·機械室電源電壓變動率，應確保電壓值在+5%~-10%範圍以內，電壓相序間不平衡率5%以內值。
- 三·升降路外之監視盤、連絡裝置用之配管配線工程。
- 四·機械室之照明設備及保養用插座設備。
- 五·升降路坑底保養用插座設備。
- 六·機械室換氣用抽風電扇或空調設備。
- 七·機械室煙感知器之設備。
- 八·停電時之緊急電源切換裝置及其識別接點供給（配管、配線）工程。
- 九·機械室溫度不得超過40°C。
- 十·照明及動力電源無熔絲開關需分開設置。

其他配合事項

- 一·安裝工程用現場倉庫及材料堆置場之免費提供。
- 二·安裝工程用之試運轉、調整電力及砂石、水泥等免費供應。
- 三·安裝機器時確保機器搬入之路徑暢通。
- 四·建築工程或電氣設備等，務必完全依照國內相關法規施工。
- 五·為維持電梯之優良性能及壽命，請注意下列條件：
 1. 濕度月平均90%以下，日平均95%以下。
 2. 升降路或機械室周圍不得有損害電梯機件或器具等之化學氣體或塵埃侵入。
- 六·進場後電梯部品若有搬移必要，須通知現場電梯施工人員會同處理。

